


$$A - A$$

(\wedge)

ПРИНЯТО 09.09.25 - 25-132

- 1 Точность отливки 11-0-0-11 ГОСТ 26645-85.
- 2 Литейные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- 3 Неказанные литейные радиусы 2мм.
- 4 *Размеры допускается уточнять (изменять) в зависимости от технологии изготовления.
- 5 Допускается изготовить из серого чугуна других марок по ГОСТ 1412-85, кроме марки СЧ10.
- 6 Покрытие - Хим. фос. хр.
- 7 Допускается механическая обработка до шероховатости Ra6,3 поверхности площадки для маркировки с уменьшением высоты площадки на 0,5мм, не более.
- 8 Буквы О и з выполнить шрифтом 5-Прз ГОСТ26 008-85 габаритной 0,3мм.
- 9 Внешний вид и дефекты по контрольному образцу.

[illegible]